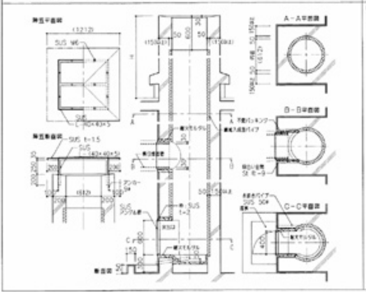
| 煙突（1）　繊維入成型パイプ打込み　S=1:30 | R1-G0508 |
|---|---|




□注意事項

・打込み煙突の場合、コンクリートの最高温度を100℃以下になるよう繊維入成型パイプの内径、厚さを検討する。

・排ガス温度は、ボイラーの機種、容量、燃料によって200～300℃と幅があり、また自家発電機専用の場合は400～500℃の高温となるので、検討が必要である。

・煙突部の鉄筋かぶり厚さを60mm以上とする。

・煙突に接し居室がある場合は、二重壁などを検討する。