精　度

■梁の寸法不良 ①

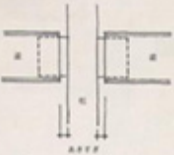
鉄骨建方時の精度は、設計図面や仕様書などに指示されている。

鉄骨工事は、工場で製作された部材を現場で組立てる工事で、大きく2つの工程に分けられる。工事の概略は、工場で製造した部材と、現場の組立との両方に対して要求されどちらかでも悪ければ、建物の精度は良くならない。とくに大規模な建物では部材の精度が良くても、建方の方法、順序、溶接変形などにより建方に問題のある場合には、施工が困難されて大幅に精度を悪くし、実例がある。

一般に工場製造時では、工作図の検討、寸法検査、製品検査などで、現場施工時では、建方計画の検討、建方終了時の精度検査などにより精度の確認をしている。

内　容

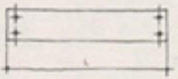
柱と梁との取付部分のあきが大きすぎる。工場製作時の寸法間違いであった。



監　理

梁の精度は下記のように決められている

梁のあき L＝±3㎜



日本建築学会「鉄骨工事技術指針」（昭和52年2月）

処　置

設計上の検討をおこない耐力上に問題がみれば、梁取付部分を添接・添材の取付などの補強する。

MEMO