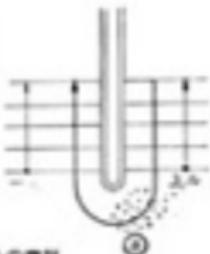


#### C6-15 摩耗跡の現場アラナーの磨耗

動線に沿って摩耗していることは既記と同様、現場アラナーは既記C6-9の内表でもわかるように、むろん性の大きい材料だが、それでもおかのずから限界のあることを示す。

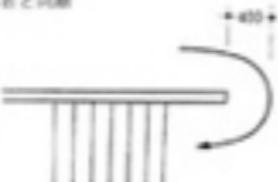
現場アラナーの表面のやっかいなことは日々の各所で述べた通りで、雨を降ら使い方とはいいがたい。



#### C6-16 床クリンカータイルの磨耗

既往切の間から約6mぐらい離れたところを中心にしてタイルの摩耗大。既記二者と同様

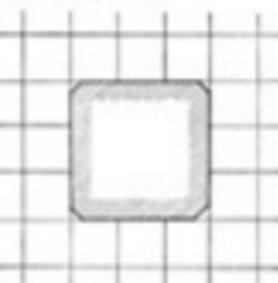
クリンカータイ  
ルは一般にむろん  
性を生な長いとす  
るものだが、ある  
程の強器タイルよ  
うへりやすい。



#### C6-17 破のコンコースのクリンカータイルの磨耗

洗浄機械の所の狭さは2~2.5mm程度、コンコースの  
柱の間距約45mm内はほとんど摩耗なし。

（KDDの右上）N  
Qのように柱があ  
る。（Q）



#### C6-18 滴孔口の床の磨耗

a) 入道石研削  
しき河底のようにすりへっている。

一日中、人が頻く滴孔口などは、とても入道石研削し  
ぐらいで落つつくものではない。瓦頭などは人の走る所  
はすりへって穴のようにへこんでいる。