

A1-10 材料機器の工場製作期間

工程を組む上、あるいは工事進捗上、表記の作はわれわれにとって重大な関心事である。

しかしメーカーにより、市場の状況により、あるいは材料機器の数量、性能、容量の違いによっていろいろに

は言えない。したがって次表はだいたいの数字を無理に押し出したものであり、ことにお互いの商談ともなれば、当然無理も通せるものである。もっとも無理も度を越すと後々機能的な欠陥を生ずるおそれがあり、工期決定にあたってはその辺のところも慎重に考えねばならない。

工事項	品名	仕 様	工場製作(月)
建 築	サ ッ シ		2~3
	スチール		1.5~2
	レフター		
	石		3~6
	大理石		1~3
陶 器	タラゾー		1~2
	タイル		2~3
	タラコック		*
電 気	照明器具		1~3
	配電盤		2~3
	分電、端子盤		2~3
	交換台		6
	操作盤		2
	自家発電機		6~8
	高圧絶縁式機器		2~3
	変圧器		2~3
特殊機器		6~12	
衛生設備関係	浴 大 器		1~3
	浴 盤	特殊品、ステンレス高圧型	2
	水 桶	鉄板型等型	1~2
	*	**特殊品	2~3
	衛生機器	標準型	2~4

工事項	品名	仕 様	工場製作(月)	
	給水用鋼鉄管	800 以下口径 500 以下口径	1~2 1~3	
	給水パイプ		1~3	
	暖房器具	熱源別別型	2~5	
	暖房器具	食器乾燥機	1~3	
	*	冷 凍 機 (冷蔵庫を含む)	1~2	
	*	ライス	1~2	
	*	パイプ	1~2	
	*	パイプ	2~3	
	冷 凍 機	冷 凍 機	タ ー オ	5~8
		*	レシプロ	2~3
*		バックロー	1	
パイプ			1~3	
暖 房 機		暖 房 機	鋼 鉄 製	1~2
	*	ベースボンド	1~2	
	*	モーター	1~2	
	*	ユニット	2	
	モーター		2	
加 熱 機	蒸 気 機		2~4	
	アキスタット		1~2	
	レシプロ		1~2	
	ボイラー		1~2	
	ポンプ		2~4	
係	ファンコイル		2	
	ユニット		2	
	クーリングタワー		2~4	